

人にも地球にも、大切なこと。

A S E ジャパンは、かけがえのない地球環境と共存すべく
自然豊かな山形と調和する企業を目指し、人々が人間性を
十分に発揮できる豊かな社会と環境の実現に向け、
アドバンス エコファクトリーに挑戦し続けます。

『 ここから始まる∞ 』

コミットメントとして、下記の3つを掲げています。

A S E日本は、
お客様のあらゆるニーズに応えつづけます。
すべての可能性を追求し挑戦しつづけます。
お客様の成功を実現し成長しつづけます。

お客様のビジネス展開のために信頼される
サクセspartnerとして前進しつづけたと考えております。

ごあいさつ

～自然豊かな地域と調和する企業を目指して～

A S E日本は、半導体アセンブリ・テストサービスにおける世界最大の独立プロバイダーであるA S Eグループの日本拠点です。長年培ったパッケージ技術力並びにA S Eグループの総合力を活かしながら、日本企業としてのきめ細やかなサービスで、今日の生活や産業分野に欠かすことの出来ない半導体製品を提供いたしております。

現代社会は社会経済活動の進展に伴い、地球温暖化・化石燃料や鉱物資源の枯渇・有害化学物質による汚染等の地球規模の環境問題が顕著になっており、それらは人類に課せられた最重要かつ至難の課題であるといわれています。便利さとの引き換えに自然環境へ大きな負担をかけた代償とも言えます。そうした中で国が掲げるSDGsやカーボンニュートラルの環境活動について継続して取り組み、いかにして自然環境とのバランスを取るかという 難しさの上に成り立っているのだということ、常に意識すべきと考えます。

A S E日本は、事業活動を展開するにあたり、S P E E D、S O L U T I O N、D E L I V E R Y D A T Eを重点に据えて実践し活気ある職場作りをしています。また、従来の枠に捉われず様々なテーマにチャレンジすることにより、収益構造ならびに保有技術について継続的な改善を成し遂げています。私たちは、日本国内のアウトソーシングビジネスにおいてそのポジションを確固なものとしましたが、お客様からの信頼を得るにとどまらず、地球環境に優しい企業として事業を展開する責任を持っています。それには、従業員一人ひとりが環境問題について考え、環境改善の意識を持ち、知恵と力を結集し、企業全体で社会的責任を果たすことが使命であると考えています。I S O14001認証はもとより、今年度はエネルギー管理システムのI S O50001認証を取得しました。

本報告書は2024年度の環境活動について概要をまとめたものです。当社の環境に対する取り組み姿勢や活動の一端をご理解頂ければ幸いです。今後も、環境問題と企業経営の調和を目指し環境保全活動を充実していく所存ですので、皆様のご意見、ご指導を頂ければ幸いです。

2025年7月
A S E日本株式会社
代表取締役社長 鍾 智孝

Eric Chung



ASEジャパン 環境&エネルギー方針

ASEジャパンは、かけがえない地球環境と共存すべく
自然豊かな山形と調和する企業を目指し、人々が人間性を
十分に発揮できる豊かな社会と環境の実現に向け、
アドバンス エコファクトリーに挑戦し続けます。

行動指針

1. 地球温暖化防止、汚染防止、省資源化推進を経営課題として位置づけ、全員参加の環境改善活動を推進して、自然環境の再生を図ります。
2. 電子部品製造および販売において、有害物質の排除を継続的に推進し、環境負荷低減に努めます。
3. 環境・エネルギー関連の法規制及びその他必要な要求事項を順守すると共に、環境・エネルギー保全に努めます。
4. 目的・目標の重点項目としては、CO₂削減、省資源、グリーンプロダクト・エネルギー削減の実現を図ります。また、定期的な見直しにより、マネジメントシステムの継続的改善を図ります。
5. 地域社会と協調・連携し、必要に応じ環境に関する技術・管理の情報について公開することで社会に貢献します。
6. エネルギーパフォーマンス改善の設備・プロセス等の新設・変更の場合は、省エネ効果を評価します。

※本方針は当社で働く又は当社のために働くすべての人に周知し、社内外に公開します。

2024年12月25日改定（第五版）



目的・目標 2024年の実績



2024年の環境目的・目標の活動の成果は、次のような達成状況です。

| 目的 | 管理項目 | 目標 | 実績 | 判定 |
|---------------|-----------------------|--|---|----|
| 地球温暖化防止 | CO ₂ 排出削減量 | 2024年のCO ₂ 排出量を 12月までに85.4t-CO ₂ 削減 | 燃料の削減及び高効率コンプレッサー運 転、未使用設備の電源OFFによる電力 活動を行ない目標を達成にしました。 87.2t-CO ₂ 削減 | ○ |
| 全員参加の 環境改善 | 目標に合わせ 任意設定 | 各部門が業務の中から抽出した、項目 の環境改善活動を実施しました。 ～主な活動～ ・省エネの改善提案活動推進 ・環境関係資格取得 ・薬品受入漏洩訓練 ・用水削減 | 各部門にて計画通り推進しました。 | ○ |

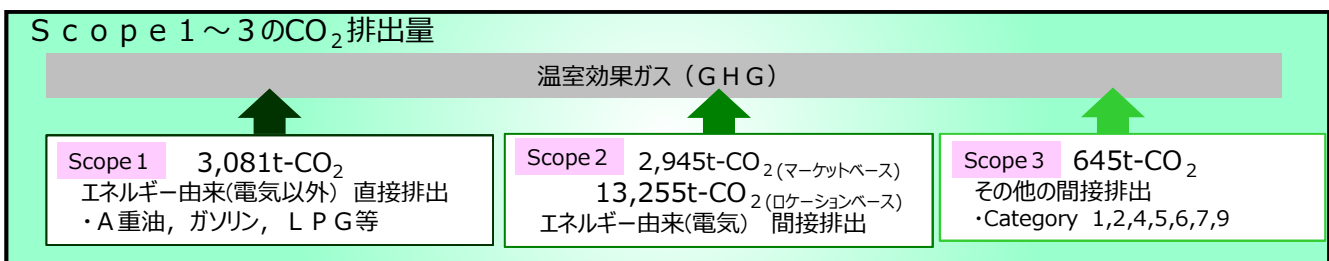
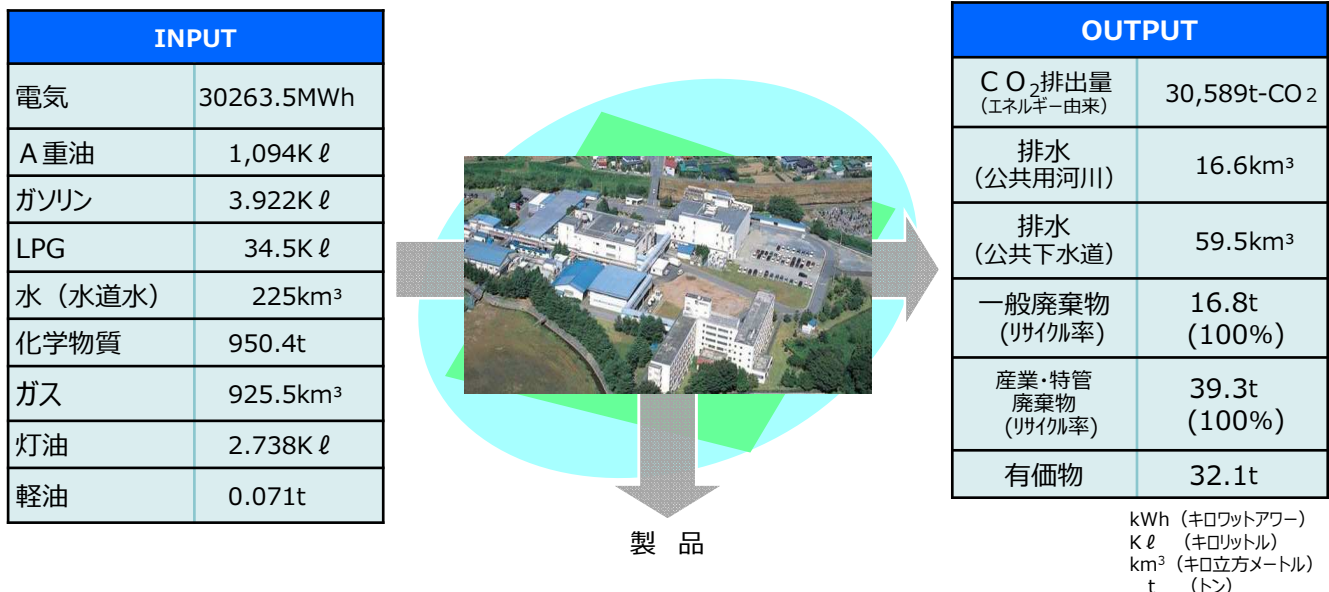
評価基準： ○：達成度110%以上
 ○：達成度95%以上110%未満
 △：達成度80%以上95%未満
 ×：達成度65%以上80未満
 ××：達成度65%未満



2024年環境マスバランス



半導体製造においては、多くのエネルギーや化学物質等が使用されます。
 当社では、このような事業活動に伴う環境負荷量について把握し、その削減に向けた施策に活用しています。





2024年環境分析測定結果



当社では、社外へ排出される排水、騒音、振動を定期的に監視し、確認しております。
法を遵守することはもちろん、法規制よりも厳しい社内基準を設定して環境汚染防止に努め、クリーンな排出を図っております。

| 水質の監視（排水） | | | | | | |
|----------------------|-------------------|------|-------------|-------------|------------|----|
| 管理点 | 監視項目 | 単位 | 法定基準 | 社内基準 | 測定結果 | 判定 |
| 公共用河川 No. 1 最終放流口 | pH | - | 5.8以上～8.6以下 | 6.1以上～8.3以下 | 6.7～7.6 | ○ |
| | BOD | mg/ℓ | 25以下 | 20以下 | 0.5未満～2.3 | ○ |
| | SS | mg/ℓ | 60以下 | 48以下 | 2.0～10.0 | ○ |
| 公共用河川 No. 2 最終放流口 | pH | - | 5.8以上～8.6以下 | 6.1以上～8.3以下 | 6.8～7.7 | ○ |
| | BOD | mg/ℓ | 25以下 | 20以下 | 0.5未満～2.2 | ○ |
| | SS | mg/ℓ | 60以下 | 48以下 | 0.5未満～9.0 | ○ |
| | 窒素化合物 | mg/ℓ | 100以下 | 80以下 | 10未満 | ○ |
| 公共下水道 No. 3 最終放流枡 | 水温 | ℃ | 45未満 | 36未満 | 12.8～25.0 | ○ |
| | pH | - | 5.0を超え9.0未満 | 5.4を超え8.6未満 | 6.9～8.4 | ○ |
| | BOD | mg/ℓ | 600未満 | 480未満 | 19.0～130.0 | ○ |
| | SS | mg/ℓ | 600未満 | 480未満 | 34.0～44.0 | ○ |
| | n-ヘキサン抽出物 (油分) | mg/ℓ | 30以下 | 24以下 | 0.5未満～8.0 | ○ |
| | 沃素消費量 | mg/ℓ | 220未満 | 176未満 | 2.8～5.0 | ○ |

(用語の説明)

- pH [水素イオン濃度] : 水の酸性、アルカリ性を表す指標。pHが7で中性、7より小さいと酸性、7より大きいとアルカリ性。
- BOD [生物化学的酸素要求量] : 水中の有機物が微生物の働きによって分解されるのに消費された酸素量。
- SS [浮遊物質] : 水中に溶解せず浮遊している物質の量
- 窒素化合物 : アンモニア、アンモニウム化合物、亜硝酸性化合物及び硝酸化合物。
- n-ヘキサン抽出物 : ノルマルヘキサン抽出物。水中の「油分等」を表わす指標。
- 沃素消費量 : 下水中に存在する還元物質の指標。

(社内基準)

法定基準の80%を社内基準に設定し、監視しています。

| 騒音・振動の監視 | | | | | | |
|----------|-----------------|----|------|------|-----------|----|
| 管理点 | 時間の区分 | 単位 | 法定基準 | 社内基準 | 測定結果 | 判定 |
| 敷地境界騒音 | 午前6時から午前8時まで | dB | - | 65以下 | 45.8～50.5 | ○ |
| | 午前8時から午後7時まで | dB | - | 70以下 | 45.2～51.3 | ○ |
| | 午後7時から午後9時まで | dB | - | 65以下 | 44.8～59.2 | ○ |
| | 午後9時から翌日の午前6時まで | dB | - | 55以下 | 43.8～50.2 | ○ |
| 敷地境界振動 | 午前8時から午後7時まで | dB | - | 65以下 | 40未満 | ○ |
| | 午後7時から翌日の午前8時まで | dB | - | 60以下 | 40未満 | ○ |

当社は、騒音・振動については法規制区域外ですが、工業地域の基準に準じて自主的に管理しています。

法基準を遵守するとともに、より厳しい社内基準もクリアしております。



目的・目標 2025年の計画



目的・目標は、環境・エネルギー方針、環境動向、環境影響評価結果で著しい環境側面として登録された項目などを考慮して、次のように決定し進めています。

| 目的 | 管理項目 | 環境目標 | 実施推進部門 |
|--------------------------|-----------------------|---|--------|
| 地球温暖化防止 | CO ₂ 排出削減量 | 2025年のCO ₂ 排出量を 12月までに206.8t-CO ₂ 削減 | 全部門 |
| 環境を配慮した 環境負荷の低減 活動 | 目標に合わせ 任意設定 | 全員参加の環境改善。 (AOD 部門別環境側面の結果により設定し実施すること) | 全部門 |



環境コミュニケーションの実施状況

地域の一員として地域の方々から喜ばれるように、従業員一人ひとりが社会のベストパートナーになることを目指して、従業員の環境意識高揚、地域への社会貢献活動などを推進しています。

～ 森づくりへの取り組み ～



おきたま企業の森づくり



当社は「置賜の森をみんなの手でネットワーク」に参加し、高畠町の安久津八幡山において、松くい虫被害から森を守り、山の景観を育てる活動を行っています。

2016年からの活動に参加し、安久津八幡山を守る会との協働で、えのき、おおやまざくら、ななかまど、おがたまの木の植樹作業を行いました。

2018年に安久津八幡山を守る会は活動の功績が認められ、山形県森林・林業功労者として山形県より表彰を受けました。

2024年の活動では、桜の木(3本) 松の木(赤松・黒松等 8本)を5名が参加者で植樹を行いました。

これからも継続して参加し意識高揚していきます。



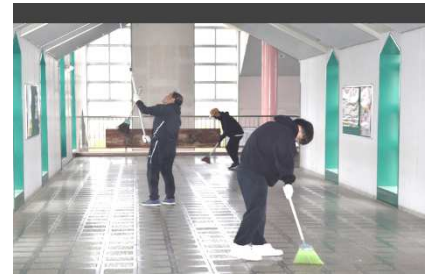
～ 地域貢献活動 ～



ボランティア活動



地域社会への貢献活動として、高島駅周辺及びコミュニティー施設（太陽館）の清掃ボランティア活動を実施しています。2024年は10名の参加でした。



～ 地球温暖化防止活動 ～



山形県環境関連事業にも積極的に参加しております。



山形県事業の「山形県地球温暖化対策推進事業所」に参加登録し、地球温暖化防止のための活動を行っております。

取組み事例：電力・用水・温湿度等の見える化展開による管理の徹底。
空調設備運転効率向上による電力削減等

「山形県地球温暖化対策推進事業所登録制度」
登録証

事業者名 ASEジャパン株式会社

貴社を第4次山形県環境計画の推進に積極的に取り組む事業者として登録します。

【取組項目】

- エネルギーの効率的利用及び日常的なエネルギーの節約に係る取組
- 設備機器等の適正管理に係る取組
- エコドライブに係る取組
- 省資源に係る取組
- 水の効率的利用及び日常的な節水に係る取組
- 廃棄物の発生をそのものを抑える取組
- リサイクルの促進に係る取組
- 環境に配慮した物品等の購入、使用に係る取組
- 再生可能エネルギー・省エネルギー設備の導入
- 録自取組
- 廃棄物の100%リサイクル化
- 生産フロアの管理基準に合わせた空調機のかまど・加熱コントロール
- 電力・用水の他にコンプレッサー圧力・温湿度の見える化展開による管理の徹底

令和3年4月1日

山形県知事 吉村 美栄子

「笑顔で省エネ県民運動、家庭のアクション事業」の優秀事例者への商品提供として参加しています。



山形県のホームページでASEジャパンの協賛品紹介

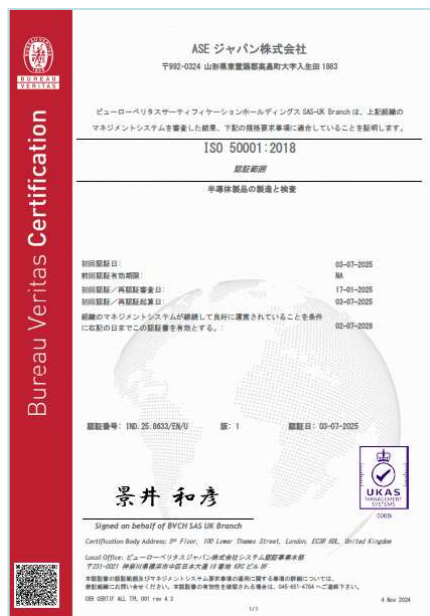
◆会社概要

- 社名 ASEジャパン株式会社
- 創立 2004年（平成16年）6月1日
代表取締役 鍾 智孝
- 資本金 2,716,491,900円（資本準備金を含む）
- 事業内容 電子部品の製造と販売
- 従業員総数 435名（2023年4月）

◆沿革

- 1964 : (昭和39年) 株式会社日電高島製作所設立
- 1965 : (昭和40年) 高島工場操業開始
- 1969 : (昭和44年) 山形日本電気株式会社に商号変更
- 1982 : (昭和57年) デミング賞受賞
- 1986 : (昭和61年) PM賞受賞
- 1992 : (平成4年) ISO9002認証取得
- 1997 : (平成9年) ISO14001認証取得
QS-9000認証取得
- 1998 : (平成10年) ISO9001認証取得
- 2004 : (平成16年) ISO/TS16949認証取得
同年6月 ASEジャパン株式会社設立
ISO9001認証取得
ISO/TS16949認証取得
ISO14001認証取得
- 2008 : (平成20年) QC080000認証取得
- 2017~ : (平成29年) ISO14064-3検証実施（1回/年）
- 2018 : (平成30年) IATF16949認証取得
- 2025 : (令和7年) ISO50001認証取得

◆ISO14001・50001登録証



◆編集後記

当社は、自然豊かな山形と調和する企業を目指すと共に、皆様から信頼される企業となるよう前進しつづけたと考えております。今後も、地域の皆様や様々なステークスホルダー（利害関係者）の皆様とのコミュニケーションを大切に、ASEジャパンの環境への取り組みについて、ご理解を少しでも深めていただきますよう環境報告書を発行してまいります。



ASEジャパン株式会社
 住所 〒992-0324 山形県東置賜郡高島町入生田大字1863番地
 発行責任者 EMS・EnMS管理責任者（担当：EMS事務局）
 発行 2025年7月
 お問い合わせ先 事業統括本部 TEL (0238) 57-2211（代表）
 FAX (0238) 57-5193

